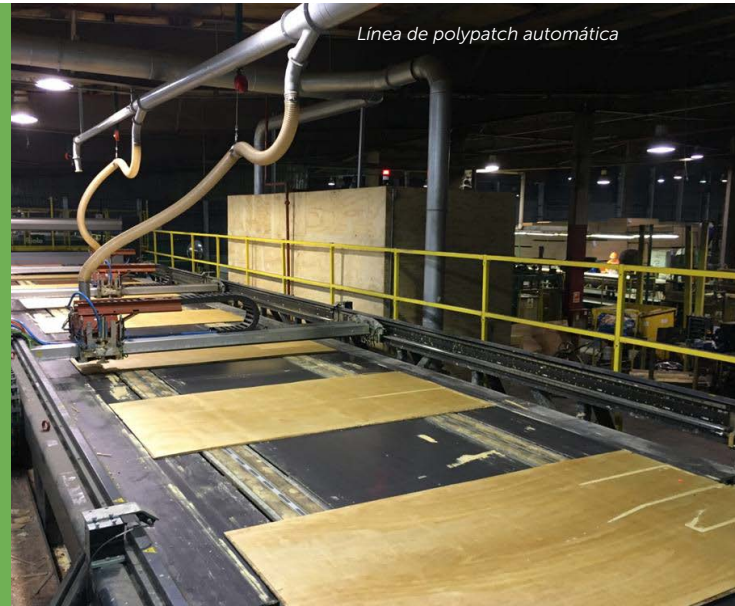


“CALIDAD SIGNIFICA HACER LAS COSAS BIEN, AÚN CUANDO NADIE TE ESTÁ VIENDO”.

Henry Ford

En los boletines LUMIN anteriores, hemos destacado cómo el control y la garantía de calidad constituyen una parte integral del proceso LUMIN, desde la plantación de plantines, el cultivo de árboles, el sofisticado equipo de monitoreo durante todo el proceso de fabricación, la clasificación del producto terminado, hasta la logística y el envío a nuestros clientes globales.

Analizando el tema con mayor detalle, el presente boletín explorará el control de calidad y las pruebas en relación con los paneles de madera contrachapada LUMIN, la certificación global y cómo gestionamos el desarrollo de nuevos productos.



Línea de polypatch automática

Protocolos de prueba

Además del sofisticado equipo de monitoreo, incluida la detección de calidad de pegado (blows) en línea, que recopila datos a lo largo del proceso de fabricación de madera contrachapada LUMIN, contamos con sistemas sólidos para lograr un control de calidad óptimo. Las pruebas diarias incluyen la evaluación de la densidad y el contenido de humedad de toda la materia prima de eucalipto y pino, con controles de alta frecuencia.

Dichas estrictas medidas garantizan las condiciones óptimas para la producción de todos los productos específicos (incluidas las láminas verdes y secas) durante la fabricación del contrachapado LUMIN.

El siguiente paso en el control de calidad es calibrar y controlar el dimensionamiento y reparación de los paneles. Esto incluye tanto los procesos manuales como los llevados a cabo por nuevos procesos automáticos en la línea polypatch. Los grados premium LUMIN, incluidos Overlay, AC, BC y CCX PTS, se liján y recalibran posteriormente en un proceso riguroso y de calidad controlada.



Especimen sometido a una prueba de ebullición de 72 horas



Se evalúa el contenido de humedad de muestras en una estufa con aire forzado

Para garantizar que todos los productos cumplan con las regulaciones y certificaciones pertinentes a nivel mundial, se realizan pruebas de laboratorio para cada lote de madera contrachapada y cada turno de producción.

Dichas pruebas incluyen:

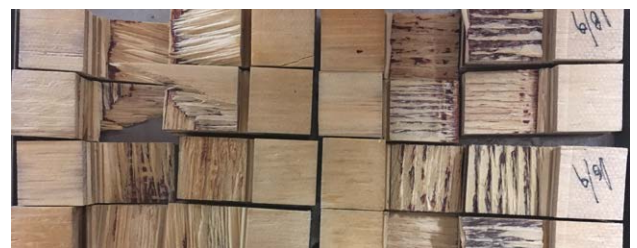
- Densidad
- Porcentaje de contenido de humedad
- MOE (módulo de elasticidad) y Esfuerzo a la flexión máx.
- Calidad del pegado

Una prueba clave para la calidad del pegado, incluye muestras sometidas a entre 24 y 72 horas de ebullición (hirviendo), 24 horas de agua fría, de presión / vacío y luego una evaluación adicional.

También desarrollamos un software registrado que nos permite monitorear, evaluar y analizar los datos recabados del proceso, lo que nos permite lograr una mejora continua.



Probando el módulo de elasticidad (MOE)



Prueba de cizalla para evaluar la calidad de la línea de pegamento

Certificaciones de calidad

De acuerdo con los requisitos ambientales y de calidad internacionales y locales, los paneles de madera contrachapada LUMIN cumplen los estándares de PS1 y PS2, certificado por la Agencia TPI de EE. UU. y los estándares de EN 13986 (CE2+), certificado por BM Trada.

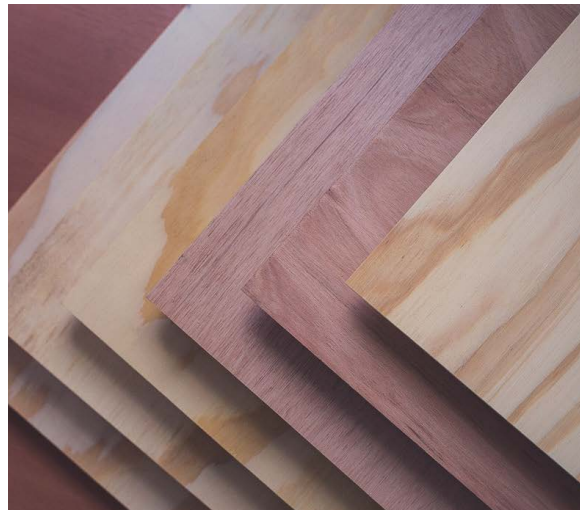
LUMIN también cumple con las emisiones E1 de Europa (formaldehído) y está exento del Título VI de la TSCA de la EPA de EE. UU. y CARB (Junta de Recursos del Aire de California) con un sello estructural PS1 o CE2+.

Algunas certificaciones adicionales de producto aprobado:

- AS / NZS 2269.0: 2012 – Australia / Nueva Zelanda, agencia Bureau Veritas
- IRAM 9506 – Argentina, IRAM de Argentina
- CSA O324-16- (PS2-18) – Canadá, agencia Timber Products Inspection

Además, el pino y el eucalipto LUMIN cuentan con Cadena de Custodia PEFC (agencia SGS UY), mientras que el embalaje de madera contrachapada está certificado según la NIMF 15, de acuerdo con lo dispuesto por la Dirección General de Servicios Agrícolas del Ministerio de Agricultura y Pesca del Uruguay.

Las operaciones de LUMIN se auditan anual, semestral o trimestralmente.



Control de calidad

Puesto que el proceso de fabricación de LUMIN se encuentra muy controlado, resulta inusual que un producto no cumpla con los requisitos técnicos especificados.

Juan Manuel Rameau, gerente de Control de Calidad de LUMIN, tiene su base en nuestra planta en Tacuarembó, Uruguay. Aquí explica qué sucede en el raro caso de que un producto no cumpla con las especificaciones requeridas:

"Primero, ponemos el producto en cuarentena. Luego, realizamos una nueva prueba y, si aún no cumple con los requisitos de certificación o estándar, se degrada a un producto no certificado. Controlamos la producción las 24 horas del día, los 7 días de la semana, por lo que estamos muy seguros de que nuestros productos cumplen con los requisitos más estrictos a nivel mundial de forma continua".



Desarrollo de nuevos productos (NPD)

LUMIN cuenta con un programa claramente definido para el desarrollo de nuevos productos (DNP). Esto implica un proceso de evaluación riguroso que abarca todas las áreas del negocio, incluidos el patrimonio forestal, la fabricación y la comercialización.

Le pedimos a Juan Manuel Rameau que nos lo explicara con un poco más de detalle:

"Algunas evaluaciones de nuevos productos provienen de solicitudes a corto plazo de los clientes y algunas, de trabajos estratégicos a más largo plazo. Por ejemplo, nuestra inversión en TRP de debobinado fino (consulte el boletín n.º 1) es un gran ejemplo de dónde deben estar alineadas todas las partes de nuestro negocio para asegurarnos de que esto tenga éxito, y esta es una parte clave de nuestro proceso actual de NPD.

Contamos con una plantilla estándar para evaluar la viabilidad de nuevos productos. En última instancia, para que un producto nuevo tenga éxito, lo más importante es que ofrezca un éxito comercial para nuestros clientes, pero también que encaje con nuestras capacidades y limitaciones de fabricación y patrimonio forestal".

Planes para el futuro

La certificación para los mercados globales de nuevos productos, incluido el TRP de debobinado fino, será un enfoque importante para LUMIN en el 2021.

Además, con el Brexit que se avecina en Gran Bretaña en enero de 2021, estamos trabajando para garantizar que LUMIN cumpla con los nuevos requisitos específicos para este mercado en el futuro. Pronto se compartirá más información a este respecto.

LUMIN también lleva activamente a cabo el análisis del ciclo de vida (LCA, por sus siglas en inglés) de toda la gama de productos y se mantiene al tanto de las nuevas regulaciones y certificaciones en el mundo entero.

Creemos que estamos entre los líderes mundiales en lo que respecta a la certificación de productos y trabajamos duro para mantener esta posición.

Si hay un tema que le gustaría que se tratara en un futuro boletín o si tiene alguna pregunta, comuníquese con nosotros, y lo abordaremos en un próximo número.

Mientras tanto, para enterarse de las últimas noticias y actualizaciones de las operaciones de plantación y patrimonio forestal de LUMIN en Uruguay, siga la página de LinkedIn de la empresa @LuminForestProducts.

Obtenga más información sobre el negocio y los productos en www.lumin.com.