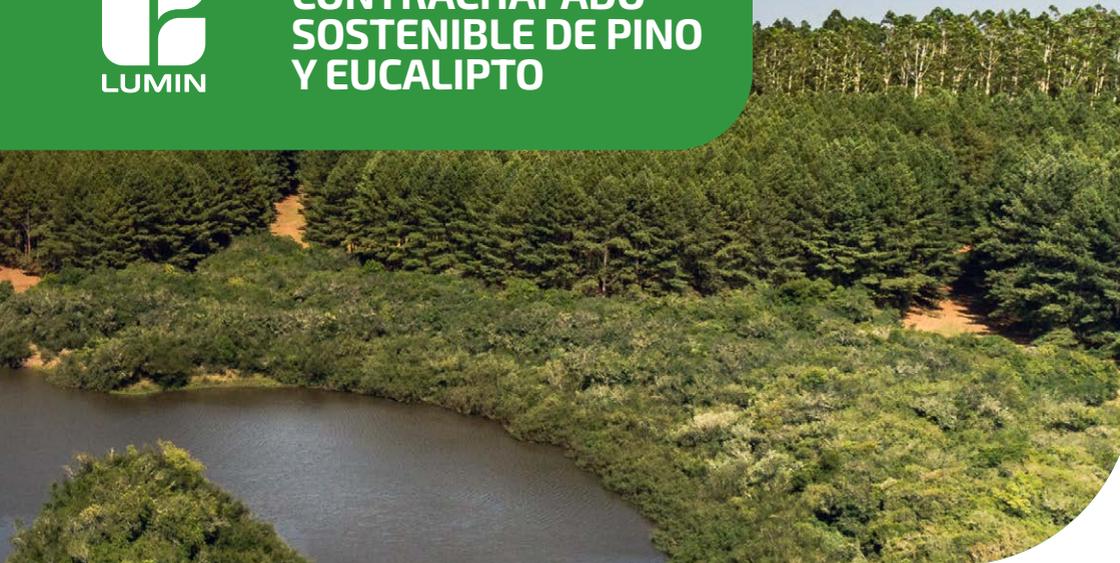




CONTRACHAPADO SOSTENIBLE DE PINO Y EUCALIPTO



The mark of
responsible forestry

ACERCA DE LUMIN

LUMIN® es una madera contrachapada sostenible hecha de pinos y eucaliptos cultivados en plantaciones en Uruguay. LUMIN es liviano, plano y estructuralmente fuerte. Disponible en seis grados con una cara de pino o eucalipto, es una opción ideal para constructores y fabricantes que buscan un producto ecológico, estructuralmente certificado y con una apariencia hermosa. Nuestra madera contrachapada tiene certificación FSC® (C163659) y CE2+/UKCA.

Utilizando una combinación de eucaliptos y pinos, la madera contrachapada LUMIN está disponible en calidades patentadas y estándar, todas con una estética de alta calidad, un rendimiento excelente y que cumplen con todas las normas/requisitos reglamentarios internacionales para los mercados en los que operamos.

LUMIN es una solución ideal para todo ofreciendo una amplia gama de usos, desde construcción y ebanistería hasta transporte y juguetes. Disponible en seis grados y dos especies en 9 mm, 12 mm, 15 mm, 18 mm, 21 mm.

¿DÓNDE SE PRODUCE LA LUMIN?

Ubicada en las afueras de la pequeña ciudad de Tacuarembó en la región norte central de Uruguay, la planta de madera contrachapada de Uruply S.A. opera en un paisaje diverso de bosques, agricultura y tierras de pastoreo.

El sistema también incluye una planta de energía de biomasa y un vivero de plantines, y ha sido reconocida dos veces como "Proyectos de Interés Nacional" en Uruguay.

SOSTENIBILIDAD

LUMIN procesa más de 500,000 toneladas de madera al año y utiliza el 100% de cada tronco. Los troncos se transforman en chapas para hacer paneles de madera contrachapada y los residuos de madera se convierten luego en combustible para los procesos de acondicionamiento y secado. Se plantan millones de plantines al año con el objetivo de garantizar que toda la operación de LUMIN sea sostenible para las futuras generaciones.

Este enfoque nos permite satisfacer la demanda mundial de madera contrachapada utilizando tierras forestales altamente productivas, al tiempo que retenemos más carbono que los usos anteriores de la tierra. LUMIN es un producto basado en más de 100 años de experiencia forestal.

PANEL REVESTIDO DE PINO



BC

(9/12/15/18/21mm)



CCX PTS

(9/12/15/18/21mm)



CDX

(9/12/15/18/21mm)

PANEL REVESTIDO DE EUCALIPTO (MADERA DURA)



Hardwood BC

(9/12/15/18/21mm)



CCX PTS

(9/12/15/18/21mm)



CDX

(9/12/15/18/21mm)

CALIFICACIÓN CARACTERÍSTICA PRINCIPAL DEL PRODUCTO

CALIFICACIÓN	CARACTERÍSTICA PRINCIPAL DEL PRODUCTO
BC	Cara de pino grado "B" con reparaciones menores. Lijado de grano 150. Trascara de grado C, lijado con grano 100.
Hardwood BC	Cara de eucalipto grado "B". Lijado de grano 120. La parte posterior tiene un lijado de grano 100, lo que permite defectos abiertos limitados y orificios de nudos de hasta 38 mm. Hardwood BC es un excelente sustituto de la madera contrachapada tropical en la mayoría de las aplicaciones. Las caras superpuestas tienen un grosor de >3 mm, mientras que la mayoría de las caras de madera contrachapada "tropical" tienen caras de menos de 0,5 mm.
CCX PTS	Cara de pino o eucalipto grado "C" reparada con lija de grano 120. Trascara de grado C sin reparar, lijado con grano 80.
CDX	Cara de pino o eucalipto grado "C" sin lijar ni reparar. Cara trasera "D".

¿POR QUÉ ESPECIFICAR LUMIN?

- Madera contrachapada LUMIN fabricada con troncos cultivados en plantaciones sostenibles
- PS1, certificado por la agencia TPI USA
- Certificación FSC® y CE2+ / UKCA
- Probado estructuralmente para una amplia gama de aplicaciones de construcción
- Gama de grados para adaptarse a los requisitos estéticos y de rendimiento
- Suministrado a través de una red de socios cuidadosamente elegidos
- Respaldada por la marca y los valores de LUMIN
- Cumple con EUTR
- Exento de CARB
- Especificar LUMIN brinda tranquilidad cuando se trata de construir de acuerdo a la normativa vigente y el cumplimiento sostenible.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Con el contrachapado LUMIN puede estar seguro de que el producto seleccionado (independientemente del grado) cumple con las siguientes certificaciones:

- Certificado estructuralmente: CE2+ auditado por Element BV (Países Bajos) y UKCA auditado por BM TRADA (Reino Unido)
- EN 636-2 (Estructurales, condiciones de humedad). Cumple con la norma EN 636-3 con un revestimiento y sellado de bordes adecuados
- EN 314-2: unión clase 3 (exterior)
- formaldehído clase E1 (y exento de CARB)
- Certificación FSC®: Forest Stewardship Council® y cadena de custodia
- Adhesivo fenólico: fenol formaldehído, que proporciona la máxima resistencia exterior
- Humedad del panel: entre 6 y 10 % (estabilizado)
- Reparaciones de defectos de alta calidad con parches de madera, masilla y pasta acrílica
- Cumple con EUTR
- Cumple con los requisitos fitosanitarios de la NIMF 15 para exportación.

CUIDADO ADECUADO DE LUMIN

Los paneles LUMIN deben almacenarse en áreas limpias y secas, separados del piso y bajo techo. El embalaje estándar consta de una película de plástico reciclable (30 %), lo que permite exposición exterior temporal.

COMENTARIOS DE USO

- Es recomendable aclimatar los paneles al ambiente donde se van a utilizar.
- Los paneles expuestos, incluidos los bordes, las caras y los cortes/agujeros en los paneles deben sellarse con una pintura o barniz de tipo aceite para evitar la penetración de humedad.
- Mantener los paneles en uso aislados del contacto directo con el agua.

CÓMO ESPECIFICAR LUMIN

Visite LUMIN.com para acceder a un conjunto completo de recursos de especificaciones, que incluyen:

- Certificación FSC®
- Certificado PS1
- Certificado de exención CARB
- Certificado de conformidad CE
- Certificado de conformidad UKCA.



EJEMPLOS DE APLICACIONES

El contrachapado LUMIN es un producto muy versátil gracias a sus principales características: ligero, resistente, Uniforme, fácil de manejar, respetuoso con el medio ambiente. Las aplicaciones incluyen:



CONSTRUCCIÓN GENERAL

LUMIN es ampliamente utilizado en una amplia variedad de actividades de construcción que incluyen:

Uso general del sitio, cercado/vallado del sitio, pisos, paredes y techos en construcciones domésticas e industriales, impostas y sofitos, paneles de encofrado de hormigón, listos para pintar superficies para construcciones, paneles usados en sistemas de trabajo del tipo concrete form, pisos sujetos a un fuerte desgaste en varios edificios y fábricas, materiales de andamios.

Grados sugeridos: BC, Hardwood BC, CDX



ACABADO DE SUPERFICIE

Superficie ideal donde se requiere pintar. Los paneles LUMIN se pueden utilizar tanto en interior como en exterior siempre que esté protegido con pinturas, esmaltes o barnices tipo aceite.

Grados sugeridos: BC, CCX PTS, Hardwood BC



ENCOFRADO

El número de usos está directamente relacionado con la manipulación durante el desencofrado y el posterior mantenimiento después de cada uso.

Se recomienda sellar los bordes y utilizar un desmoldante. Esto ayuda a aumentar la durabilidad del panel y facilita el desencofrado.

Grados sugeridos: BC, Hardwood BC



EMBALAJE / TRANSPORTE

Fabricados con una combinación de laminas de eucalipto y pino adheridas entre si con resinas de Fenol Formaldehído, los paneles LUMIN tienen una excelente resistencia física y mecánica para aplicaciones de embalaje y transporte. Los paneles LUMIN cumplen con los requisitos fitosanitarios de la NIMF 15 para exportación, ya que se fabrican a altas temperaturas (>50C), lo que permite su uso en embalajes en todo el mundo. Las aplicaciones específicas incluyen:

Cajas de embalaje y aplicaciones de embalaje a medida

Pisos, paredes y techos en vehículos de transporte

Suelos de contenedores.

Pisos sujetos a un fuerte desgaste en varios edificios y fábricas.

Materiales para andamios.

Grados sugeridos: Hardwood BC, BC



CARPINTERÍA / MUEBLES TAPIZADOS

La versatilidad de los paneles LUMIN permite que el diseñador y el carpintero/ebanista sean creativos, combinando la belleza de la madera con las cualidades técnicas y estructurales de los paneles. Las características incluyen:

Color natural de la madera, pino y eucalipto. Los paneles de eucalipto son una opción ideal para los diseñadores que desean la apariencia de una madera exótica.

Permite una gran variedad de colores y acabados.

Estilo y textura de rústico a contemporáneo.

Suministro fiable y medioambientalmente sostenible.

Uso estructural en mobiliario (ej.: sofás) y apariencia.

Grados sugeridos según uso y superficie requerida:
Hardwood BC, BC, CCX PTS, CDX





www.LUMIN.com

Para saber mas sobre nuestros productos por favor contacte a nuestro equipo local:

LUMIN Europe

europe-sales@lumin.com

+353 85 863 9540

LUMIN USA

us-sales@lumin.com

+1 917 940 5060

LUMIN Latin America

latam-sales@lumin.com

+598 9907 6406